



## НИИПФП им. А.Н. Севченко БГУ

220045, Беларусь, г. Минск, ул. Курчатова, 7.  
Телефон: +375-17-398-03-19, 212-54-26, факс: +375-17-398-03-31  
e-mail: lab\_dozator@mail.ru www.dozator.by

### АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОНТУРА ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

## УК 7-02

#### Назначение

Комплекс предназначен для дозирования смешения и последующего автоматизированного нанесения непосредственно на изделие двухкомпонентной вспененной полиуретановой системы и получения в результате химической реакции уплотнения, обеспечивающего герметичность по классу **IP65** (технология – получение уплотнения по месту)



#### Технические характеристики

Материал переработки	
нанесение на плоскость	Specifil FT615/FE124 (Dow) или аналог
нанесение в паз	Изолан Ф-62 (Дуа Изолан) или аналог
Температура переработки материала, °C	+20 – +25
Количество дозируемых компонентов	2
Соотношение дозируемых компонентов А:Б	от 2:1 до 6:1
Регулировка соотношения компонентов	плавная
Производительность, г/с	1,5 – 6
Регулировка производительности	плавная
Рабочий объем емкостей, л	
компонент А	15
компонент Б	15
растворитель	18
Давление воздуха, МПа	
в емкостях компонентов	0,2
в системе пневмопривода	0,6
Тип смесительного устройства	динамическое перемешивание
Частота вращения ротора, об/мин	3000-6000
Система промывки смесительной камеры	автоматическая
Диапазон перемещения (рабочий ход), мм	
координата X	1000
координата Y	2000
координата Z	100
Скорость быстрых перемещений X, Y, Z, м/мин	30
Векторное ускорение по осям X и Y	0,3g
Точность позиционирования, мм	±0,1
Повторяемость позиционирования, мм	±0,05
Язык пользовательского меню	русский

#### Коммерческое предложение

Продажа под заказ (срок изготовления 4-5 месяцев), обучение, пуско-наладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание.  
Возможно изменение технических характеристик по требованию Заказчика.

## УК 7-02



Комплекс позволяет перерабатывать любые жидкие двухкомпонентные полимерные системы с вязкостью исходных компонентов до 70000 мПа\*с



Обеспечивает высокую точность нанесения при одновременном позиционировании на столе большого количества малогабаритных деталей

Благодаря высоким скоростям перемещения по осям, позволяет наносить уплотнение в паз детали шириной от 3 мм

Емкости для компонентов из нержавеющей стали

Система автоматического пополнения емкостей (опция)

Система контроля уровня компонентов в емкостях и визуализация на панели управления

Система насыщения воздухом компонентов в емкостях (опция)

Система контроля и точного поддержания температуры

Система гомогенизации материала (перемешивание в емкости и автоматическая рециркуляция компонентов по контуру: емкость – дозатор – смесительная головка – емкость)

Оригинальная современная система управления с визуализацией основных технологических параметров на цветном дисплее, энергонезависимая память, позволяющая сохранять более 100 технологических настроек

Дозатор на базе высокоточных химически стойких шестеренных насосов с раздельным приводом и обратной связью

Система контроля давления в напорных трубопроводах, программирование и визуализация на панели управления



Надежная смесительная головка, не требующая трудоемкого обслуживания

Противокапельный отсекаТЕЛЬ с пневмоприводом

Автоматическая качественная очистка смесительной камеры

Система контроля заполнения емкости очистителем с визуализацией на панели управления и блокировкой при опорожнении

Система промывки смесительной камеры очистителем с фильтрацией и его повторным использованием в замкнутом цикле (опция)

Трехкоординатная система консольного типа, рабочий стол для базирования и крепления заготовок, задание контура перемещения - графический файл DXF с последующей автоматической обработкой, пользовательское меню на русском языке

